



ANTIC. CONCENTRADO 100% RPE

ОХЛАЖДАЩА ТЕЧНОСТ 100% КОНЦЕНТРАТ

ОПИСАНИЕ И ПРИЛОЖЕНИЯ

Антифриз концентрат за охладителната система на автомобила. Продуктът трябва да бъде разреден, за предпочитане с деминерализирана вода (при разреждане 1:1 – температурата на начало на кристализация е минус 37°C)

СЪСТАВ

Продуктът е моноетилен гликол с подходящ пакет добавки: органични киселини алкални соли, триазоли и други антикорозионни и антипенителни добавки.

СВОЙСТВА

- Отговаря на PSA В 715110 стандарт
- Осигурява добра защита срещу корозия на металните части на охладителната система.
- Съвместим с органичните компоненти на веригата (пластмаса, гуми и др.)
- Не изгражда пяна.
- Не оцветява боите.
- Защита срещу замразяване.
- Възможност за филтриране.
- Съвместимост с продуктите, произведени от същия тип

ФИЗИЧЕСКИ - ХИМИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвят	Зелено син
pH 30% (Vol.)	7,0 – 8,0
pH 50% (Vol.)	7,0 – 8,0
Алкален резерв	12,0 – 14,0
Индекс на рефракция при 20°C	1,4350 – 1,4370
Точка на възпламеняване, (°C)	Мин. 170
Кисел резерв	2,0 – 4,0
Инхибитори, (%)	Мин. 40
Вода, (%)	Макс. 3
Горчив агент	Да
Плътност 20°C, (g/ml)	1,120 – 1,140

Опаковка: Варел 200 л

Дистрибутор: К-я „Фармко“, Пловдив ул. ”Мечников” №4, т. 032.640078, ф. 032.640080

Складове: Пловдив: т/ф 032.940615, София т/ф 02.9714530, 087.9442112; Сливен м.0879.435783

www.pharmacobg.com, www.pharmco-shop.com